10/5/1/162

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 30. Oktober 2003 (30.10.2003)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 03/089496 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: C08G 69/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP03/03614

(22) Internationales Anmeldedatum:

8. April 2003 (08.04.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

102 17 439.3

18. April 2002 (18.04.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; ., 67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WINTERLING, Helmut [DE/DE]; Wittelsbachstr. 7, 67061 Ludwigshafen (DE). BENISCH, Christoph [DE/DE]; Windmühlstr. 21, 68165 Mannheim (DE). HAHN, Thilo [DE/DE]; Pielachtalstr. 14, 67071 Ludwigshafen (DE).

- (74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGE-SELLSCHAFT; ., 67056 LUDWIGSHAFEN (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING POLYAMIDES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON POLYAMIDEN

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing a polyamide by converting a mixture containing a monomer that comprises a nitrile group and at least one additional functional group that is capable of forming a carboxamide group, in addition to water in the presence of titanium dioxide, which acts as the catalyst. Said method is characterised in that the titanium dioxide has a BET surface area ranging between 5 and 35 m<sup>2</sup>/g, determined by means of a volumetric process according to a multipoint method, as per the German standard DIN 66 131.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zur Herstellung von PolyamidenZusammenfassung Verfahren zur Herstellung eines Polyamids durch Umsetzung einer Mischung, die ein Monomeres, das eine Nitrilgruppe und mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe aufweist, und Wasser enthält, in Gegenwart von Titandioxid als Katalysator, dadurch gekennzeichnet, daß das Titandioxid eine BET-Oberfläche, bestimmt gemäß der deutschen Norm DIN 66 131 nach der Mehrpunktmethode mittels des volumetrischen Verfahrens, im Bereich von 5 bis 35 m²/g aufweist.



#### Verfahren zur Herstellung von Polyamiden

#### Beschreibung

5

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Polyamids durch Umsetzung einer Mischung, die ein Monomeres, das eine Nitrilgruppe und mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe aufweist, und Wasser enthält, in Gegenwart von Titandioxid als Katalysator, dadurch gekennzeichnet, daß das Titandioxid eine BET-Oberfläche, bestimmt gemäß der deutschen Norm DIN 66 131 nach der Mehrpunktmethode mittels des volumetrischen Verfahrens, im Bereich von 5 bis 35 m²/g aufweist.

15

Polyamide, insbesondere Polyamid 6 und Polyamid 6.6, stellen technisch bedeutsame Polymere dar.

Verfahren zur Herstellung durch Umsetzung einer Mischung, die ein 20 Monomeres, das eine Nitrilgruppe und mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe aufweist, und Wasser enthält, in Gegenwart von Titandioxid als Katalysator ist bekannt, beispielsweise aus WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224.

25

Dabei wird in WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224 darauf hingewiesen, daß das Titandioxid eine BET-Oberfläche von mehr als 40 m²/g, vorzugsweise mehr als 100 m²/g aufweisen solle, da bei einer kleiner gewählten BET-Oberfläche das Schüttvolumen höher 30 gewählt werden müsse, um eine ausreichende Katalysatoraktivität zu gewährleisten. Demgemäß werden in WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224 beispielhaft Titandioxide mit BET-Oberflächen von 46, 50, 73 und 116 m²/g erwähnt.

35 Die in WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224 genannten Verfahren führen zwar zu Polymer mit an sich guten Eigenschaften; wünschenswert ist allerdings eine Verminderung des durch Auflösung des Katalysators bedingten Titandioxid-Gehalts des Polymers, auch wenn dieser Gehalt erheblich niedriger liegt als die Kontamina-

40 tion des Polymers bei der homogenen Katalyse. Je höher der Titandioxid-Gehalt des Polymers liegt, desto höher ist der Verlust an Katalysator pro Mengeneinheit an Polymer. Zur Erzielung einer längeren Katalysator-Standzeit ist eine Verringerung des Titandioxid-Gehalts des Polymers erwünscht. Der vorliegenden Erfindung lag die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren bereitzustellen, daß die Herstellung von Polyamiden durch Umsetzung einer Mischung, die ein Monomeres, das eine Nitrilgruppe und mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe 5 fähige funktionelle Gruppe aufweist, und Wasser enthält, in Gegenwart von Titandioxid als Katalysator auf technisch einfache und wirtschaftliche Weise, insbesondere ohne eine Reduzierung der Katalysatoraktivität gegenüber den aus dem Stand der Technik bekannten Verfahren, unter Vermeidung des genannten Nachteils er
10 möglicht.

Demgemäß wurde das eingangs definierte Verfahren gefunden.

Unter Polyamiden werden Homopolymere, Copolymere, Mischungen und
15 Pfropfungen von synthetischen langkettigen Polyamiden verstanden,
die als wesentlichen Bestandteil wiederkehrend Carboxamid-Gruppen
in der Polymer-Hauptkette aufweisen. Beispiele solcher Polyamide
sind Nylon 6 (Polycaprolactam), Nylon 6,6 (Polyhexamethylenadipamid), Nylon 4,6 (Polytetramethylenadipamid), Nylon 6,10 (Polyhe20 xamethylensebacamid), Nylon 7 (Polyenantholactam), Nylon 11 (Polyundecanolactam), Nylon 12 (Polydodecanolactam). Diese Polyamide
tragen bekanntermaßen den generischen Namen Nylon. Unter Polyamiden werden auch die sogenannten Aramide verstanden (aromatische Polyamide), wie Poly-metaphenylen-isophthalamid (NOMEX <sup>®</sup>,

25 US-A-3,287,324) oder Poly-paraphenylen-terephthalamid (KEVLAR <sup>®</sup>,
US-A-3,671,542).

Erfindungsgemäß setzt man zur Herstellung des Polyamids eine Mischung ein, die ein Monomeres, das eine Nitrilgruppe und minde30 stens eine, wie 1, 2, 3, 4, 5, vorzugsweise 1, 2, 3, insbesondere 1, weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe aufweist, enthält.

Als zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe
35 kommen vorteilhaft eine Carbonsäuregruppe oder eine funktionelle
Gruppe, aus denen in dem erfindungsgemäßen Verfahren ein Carbonsäure-Äquivalent im Sinne der Bildung einer Carboxamid-Gruppe
freigesetzt werden kann, wie Nitrilgruppe, Carbonsäureestergruppe, Carbonsäureamidgruppe, oder vorteilhaft eine Amingruppe
40 oder eine funktionelle Gruppe, aus denen in dem erfindungsgemäßen
Verfahren ein Amin-Äquivalent im Sinne der Bildung einer Carboxamid-Gruppe freigesetzt werden kann, in Betracht. Weist das
Monomer mehrere solcher zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige
funktioneller Gruppen auf, so kann das Monomer mehrere gleiche
45 oder unterschiedliche solcher Gruppen tragen. Ebenso kann ein Momoner oder ein Gemisch mehrerer solcher Monomere eingesetzt wer-

den, die im Sinne der vorliegenden Erfindung gleichermaßen als Monomer beschrieben werden.

In einer bevorzugten Ausführungsform kann man ein Monomer ausge5 wählt aus der Gruppe bestehend aus Dinitril, Nitrilocarbonsäureamid, Nitrilocarbonsäure, Nitrilocarbonsäureester, Aminonitril
oder deren Gemische einsetzen. In einer besonders bevorzugten
Ausführungsform kommt ein aliphatisches Monomer in Betracht. Dabei haben sich Monomere, bei denen die Nitrilgruppe und die wei10 tere, zur Bildung einer Carboxamid-Gruppe fähige funktionelle
Gruppe alpha,omega-ständig sind, insbesondere ein Monomer ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus alpha,omega-Dinitril,
alpha,omega-Nitrilocarbonsäureamid, alpha,omega-Nitrilocarbonsäure, alpha,omega-Nitrilocarbonsäureester, alpha,omega-Aminonitril oder deren Gemische, als besonders vorteilhaft erwiesen.

Unter den alpha, omega-Aminonitrilen sind solche mit 4 bis 12 C-Atomen, weiter solche mit 4 bis 9 C-Atomen im Alkylenrest, oder ein Aminoalkylenarylennitril mit 8 bis 13 C-Atomen bevorzugt,

20 insbesondere solche, die zwischen der aromatischen Einheit und der Amino- und Nitrilgruppe eine Alkylengruppe mit mindestens einem C-Atom aufweisen. Unter den Aminoalkylenarylennitrilen sind insbesondere solche bevorzugt, die die Amino- und Nitrilgruppe in

Als alpha, omega-Aminonitril setzt man weiter bevorzugt lineare alpha, omega-Aminoalkylennitrile ein, wobei der Alkylenrest (-CH<sub>2</sub>-) vorzugsweise 4 bis 12 C-Atome, besonders bevorzugt von 4 bis 9 C-Atome enthält, wie 5-Amino-1-cyanopentan (6-Aminocapronitril),

1,4-Stellung hinsichtlich des Arylensystems zueinander aufweisen.

30 6-Amino-1-cyanohexan, 7-Amino-1-cyanoheptan, 8-Amino-1-cyanooctan, 9-Amino-1-cyanononan, insbesondere bevorzugt 6-Aminocapronitril.

6-Aminocapronitril erhält man üblicherweise durch Hydrierung von 35 Adipodinitril nach bekannten Verfahren, wie sie beispielsweise in WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224 genannt sind.

Unter den alpha, omega-Dinitrilen sind solche mit 3 bis 11 C-Atomen, weiter solche mit 3 bis 8 C-Atomen im Alkylenrest, oder ein

- 40 Alkylenarylendinitril mit 7 bis 12 C-Atomen bevorzugt, insbesondere solche, die zwischen der aromatischen Einheit und der Amino- und Nitrilgruppe eine Alkylengruppe mit mindestens einem C-Atom aufweisen. Unter den Alkylenarylendinitril sind insbesondere solche bevorzugt, die die beiden Nitrilgruppen in
- 45 1,4-Stellung hinsichtlich des Arylensystems zueinander aufweisen.

Als alpha, omega-Dinitril setzt man weiter bevorzugt lineare alpha, omega-Alkylendinitrile ein, wobei der Alkylenrest (-CH<sub>2</sub>-) vorzugsweise 3 bis 11 C-Atome, besonders bevorzugt von 3 bis 8 C-Atome enthält, wie Propan-1,3-dinitril, Butan-1,4-dinitril (Adipodinitril), Pentan-1,5-dinitril, 1,6-Hexan-1,6-dinitril, Heptan-1,7-dinitril, Octan-1,8-dinitril, insbesondere bevorzugt Adipodinitril.

Unter den alpha, omega-Nitrilocarbonsäuren sind solche mit 3 bis
10 11 C-Atomen, weiter solche mit 3 bis 8 C-Atomen im Alkylenrest,
oder eine Nitriloalkylenarylencarbonsäure mit 7 bis 12 C-Atomen
bevorzugt, insbesondere solche, die zwischen der aromatischen
Einheit und der Carbonsäure- und Nitrilgruppe eine Alkylengruppe
mit mindestens einem C-Atom aufweisen. Unter den Nitriloalkylenarylencarbonsäuren sind insbesondere solche bevorzugt, die die
Carbonsäure- und Nitrilgruppe in 1,4-Stellung hinsichtlich des
Arylensystems zueinander aufweisen.

Als alpha, omega-Nitrilocarbonsäure setzt man weiter bevorzugt li20 neare alpha, omega-Nitriloalkylencarbonsäuren ein, wobei der
Alkylenrest (-CH<sub>2</sub>-) vorzugsweise 3 bis 11 C-Atome, besonders
bevorzugt von 4 bis 9 C-Atome enthält, wie 5-Nitrilo-1-pentancarbonsäure (5-Cyanovaleriansäure), 6-Nitrilo-1-hexancarbonsäure,
7-Nitrilo-1-heptancarbonsäure, 8-Nitrilo-1-octancarbonsäure,
9-Nitrilo-1-nonancarbonsäure, insbesondere bevorzugt 5-Cyanovaleriansäure.

Unter den alpha, omega-Nitrilocarbonsäureamiden sind solche mit 3 bis 11 C-Atomen, weiter solche mit 3 bis 8 C-Atomen im Alkylen30 rest, oder ein Nitriloalkylenarylencarbonsäuramid mit 7 bis 12 CAtomen bevorzugt, insbesondere solche, die zwischen der aromatischen Einheit und der Carbonsäureamid- und Nitrilgruppe eine
Alkylengruppe mit mindestens einem C-Atom aufweisen. Unter den
Nitriloalkylenarylencarbonsäureamiden sind insbesondere solche
35 bevorzugt, die die Carbonsäureamid- und Nitrilgruppe in 1,4-Stellung hinsichtlich des Arylensystems zueinander aufweisen.

Als alpha, omega-Nitrilocarbonsäureamid setzt man weiter bevorzugt lineare alpha, omega-Nitriloalkylencarbonaäureamide ein, wobei der 40 Alkylenrest (-CH<sub>2</sub>-) vorzugsweise 3 bis 11 C-Atome, besonders bevorzugt von 3 bis 8 C-Atome enthält, wie 5-Nitrilo-1-pentancarbonsäureamid (5-Cyanovaleriansäureamid), 6-Nitrilo-1-hexancarbonsäureamid, 7-Nitrilo-1-heptancarbonsäureamid, 8-Nitrilo-1-octancarbonsäureamid, 9-Nitrilo-1-nonancarbonsäureamid, insbesondere bevorzugt 5-Cyanovaleriansäureamid.

Unter den alpha, omega-Nitrilocarbonsäureestern sind in der alpha, omega-Nitrilocarbonsäure-Komponente die bereits genannten Nitrilocarbonsäuren bevorzugt.

5 Als Alkoholkomponente des Esters sind C1-C4-Alkylester bevorzugt, wie Methyl, Ethly, n-Propyl, i-Propyl, n-Butyl, i-Butyl, s-Butyl, t-Butyl, insbesondere Methyl.

Bevorzugt kommen 5-Nitrilo-1-pentancarbonsäureester (5-Cyanovale
10 riansäureester), 6-Nitrilo-1-hexancarbonsäureester,

7-Nitrilo-1-heptancarbonsäureester, 8-Nitrilo-1-octancarbonsäureester,

reester, 9-Nitrilo-1-nonancarbonsäureester, insbesondere bevorzugt 5-Cyanovaleriansäuremethylester, in Betracht.

15 Besonders bevorzugt können solche Monomere eingesetzt werden, die zur Bildung von Polyamid 6, Polyamid 6.6 oder deren Copolymere geeignet sind, wie Adipodinitril, 5-Cyanovaleriansäureamid, 5-Cyanovaleriansäure, Cyanovaleriansäure-C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-alkylester, 6-Aminocapronitril oder deren Gemische, insbesondere Adipodi-20 nitril, 5-Cyanovaleriansäureamid, 5-Cyanovaleriansäure, 6-Aminocapronitril oder deren Gemische, insbesondere bevorzugt 6-Aminocapronitril, Adipodinitril oder deren Gemische.

Setzt man als Monomer eine Verbindung ein, in denen das 25 Verhältnis der molaren Summe aus der einen Nitrilgruppe, und der funktionellen Gruppen, aus denen in dem erfindungsgemäßen Verfahren ein Carbonsäure-Äquivalent im Sinne der Bildung einer Carboxamid-Gruppe freigesetzt werden kann einschließlich der Carbonsäure-Gruppen selbst, zu der molaren Summe der Aminogruppen und 30 der funktionellen Gruppen, aus denen in dem erfindungsgemäßen Verfahren ein Amino-Äquivalent im Sinne der Bildung einer Carboxamid-Gruppe freigesetzt werden kann, außerhalb des Bereichs von 0,9:1 bis 1:0,9 liegt, wie beispielsweise im Falle von Adipodinitril, 5-Cyanovaleriansäure, 5-Cyanovaleriansäureamid und 5-Cya-35 novaleriansäurealkylester, in denen das Verhältnis der beiden molaren Summen zueinander 2:0 beträgt, kommt vorteilhaft eine derartige Zugabe von solchen zur Bildung von Polyamiden geeigneten Verbindungen in Betracht, daß das Verhältnis der molaren Summe aus der einen Nitrilgruppe, und der funktionellen Gruppen, aus 40 denen in dem erfindungsgemäßen Verfahren ein Carbonsäure-Äquivalent im Sinne der Bildung einer Carboxamid-Gruppe freigesetzt werden kann einschließlich der Carbonsäure-Gruppen selbst, zu der molaren Summe der Aminogruppen und der funktionellen Gruppen, aus denen in dem erfindungsgemäßen Verfahren ein Amino-Äquivalent im

45 Sinne der Bildung einer Carboxamid-Gruppe freigesetzt werden kann, in den Bereich von 0,9:1 bis 1:0,9 verschoben wird.

Im Falle eines Monomers ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Dinitril, Nitrilocarbonsäureamid, Nitrilocarbonsäure, Nitrilocarbonsäure bonsäureester oder deren Gemische kommt vorteilhaft die Zugabe eines mehrwertigen, wie zwei-, drei- oder vierwertigen, ins-

- 5 besondere zweiwertigen Amins (also eines Diamins), vorzugsweise im Falle eines Diamins in einem molaren Verhältnis von dem genannten Monomer zu Diamin in einem Molverhältnis im Bereich von 0,9:1 bis 1:0,9, insbesondere 0,95:1 bis 1:0,95 in Betracht.
- 10 Als Diamine können einzeln oder im Gemisch prinzipiell alle Diamine eingesetzt werden. Unter diesen sind die alpha,omega-Diamine bevorzugt, wobei unter letzteren solche mit 2 bis 12 C-Atomen, weiter solche mit 2 bis 10 C-Atomen im Alkylenrest, oder ein Alkylenarylendiamin mit 8 bis 13 C-Atomen bevorzugt, insbesondere
- 15 solche, die zwischen der aromatischen Einheit und den beiden Aminogruppen eine Alkylengruppe mit mindestens einem C-Atom aufweisen. Unter den Alkylenarylendiaminen sind insbesondere solche bevorzugt, die die beiden Aminogruppen in 1,4-Stellung hinsichtlich des Arylensystems zueinander aufweisen.

20

- Als alpha, omega-Diamin setzt man weiter bevorzugt lineare alpha, omega-Alkylendiamine ein, wobei der Alkylenrest (-CH<sub>2</sub>-) vorzugsweise 2 bis 12 C-Atome, besonders bevorzugt von 2 bis 10 C-Atome enthält, wie 1,2-Diaminoethan, 1,3-Diaminopropan,
- 25 1,4-Diaminobutan, 1,5-Diaminopentan, 1,6-Diaminohexan (Hexa-methylendiamin), 1,7-Diaminoheptan, 1,8-Diaminooctan, 1,9-Diaminononan, 1,10-Diaminodecan, insbesondere bevorzugt Hexamethylendiamin.
- 30 Weiter bevorzugt sind als alpha, omega-Diamine alpha, omega-Alkylendiamine, wobei der Alkylenrest vorzugsweise 2 bis 12 C-Atome, besonders bevorzugt von 2 bis 10 C-Atome enthält, und mindestens ein Kohlenstoffatom der Alkylenkette substituiert ist, vorzugsweise durch einen  $C_1$ - $C_4$ -Alkylrest, wie Methyl, Ethyl, n-Propyl,
- 35 i-Propyl, n-Butyl, i-Butyl, s-Butyl, t-Butyl, insbesondere
   Methyl, substituiert ist, wie 2-Methyl-1,5-diaminopentan.
  2-Methyl-1,5-diaminopentan ist beispielsweise erhältlich durch
   Hydrierung des bei der Herstellung von Adipodinitril durch dop pelte Hydrocyanierung von Butadien anfallenden Nebenprodukts
- **40** 2-Methylglutarodinitril.

Zusätzlich zu dem Monomeren, das eine Nitrilgruppe und mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe aufweist, können weitere Verbindungen, die bekann-

45 termaßen zur Herstellung von Polyamiden als Monomer eingesetzt werden können, vorzugsweise ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Lactamen, omega-Aminocarbonsäuren, omega-Aminocarbonsäureami-

den, omega-Aminocarbonsäuresalze, omega-Aminocarbonsäureester, äquimolaren Mischungen aus Diaminen und Dicarbonsäuren, Dicarbonsäure/Diamin-Salzen oder Gemische solcher Monomere, eingesetzt werden.

5

Als solche zusätzliche Verbindungen kommen

Monomere oder Oligomere eines  $C_2$  - bis  $C_{20}$  - vorzugsweise  $C_2$  - bis  $C_{18}$  - arylaliphatischen oder vorzugsweise aliphatischen Lactams, 10 wie Enantholactam, Undecanolactam, Dodecanolactam oder Caprolactam, insbesondere Caprolactam,

Monomere oder Oligomere von  $C_2$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_3$  - bis  $C_{18}$  - Aminocarbonsäuren, wie 6-Aminocapronsäure, 11-Aminoundecan15 säure, sowie deren Salze, wie Alkalisalze, beispielsweise Lithium-, Natrium-, Kalium-Salze,

Monomere oder Oligomere von  $C_2$  - bis  $C_{20}$  - Aminosäureamiden, wie 6-Aminocapronsäureamid, 11-Aminoundecansäureamid,

20

Monomere oder Oligomere von Estern, vorzugsweise  $C_1$ - $C_4$ -Alkylester, wie Methyl-, Ethyl-, n-Propyl-, i-Propyl-, n-Butyl-, i-Butyl-, s-Butyl-ester, von  $C_2$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_3$  - bis  $C_{18}$  - Aminocarbonsäuren, wie 6-Aminocapronsäureester, beispielsweise 6-Aminocapronsäuremethylester, 11-Aminoundecansäureester,

25 6-Aminocapronsäuremethylester, 11-Aminoundecansäureester, beispielsweise 11-Aminoundecansäuremethylester,

Monomere oder Oligomere eines  $C_2$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_2$  - bis  $C_{12}$  - Alkyldiamins, wie Tetramethylendiamin oder vorzugsweise 30 Hexamethylendiamin,

mit einer  $C_2$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_2$  - bis  $C_{14}$  - aliphatischen Dicarbonsäure, wie Sebacinsäure, Decandicarbonsäure oder Adipinsäure,

35

Monomere oder Oligomere eines  $C_2$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_2$  - bis  $C_{12}$  - Alkyldiamins, wie Tetramethylendiamin oder vorzugsweise Hexamethylendiamin,

40 mit einer  $C_8$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_8$  - bis  $C_{12}$  - aromatischen Dicarbonsäure oder deren Derivate , beispielsweise Chloride, wie 2,6-Naphthalindicarbonsäure, vorzugsweise Isophthalsäure oder Terephthalsäure,

Monomere oder Oligomere eines  $C_2$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_2$  - bis  $C_{12}$  - Alkyldiamins, wie Tetramethylendiamin oder vorzugsweise Hexamethylendiamin,

5 mit einer  $C_9$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_9$  - bis  $C_{18}$  - arylaliphatischen Dicarbonsäure oder deren Derivate, beispielsweise Chloride, wie o-, m- oder p-Phenylendiessigsäure,

Monomere oder Oligomere eines  $C_6$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_6$  - 10 bis  $C_{10}$  - aromatischen Diamins, wie m- oder p-Phenylendiamin,

mit einer  $C_2$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_2$  - bis  $C_{14}$  - aliphatischen Dicarbonsäure, wie Sebacinsäure, Decandicarbonsäure oder Adipinsäure,

15

Monomere oder Oligomere eines  $C_6$  - bis  $C_{20}$  - vorzugsweise  $C_6$  - bis  $C_{10}$  - aromatischen Diamins, wie m- oder p-Phenylendiamin,

mit einer  $C_8$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_8$  - bis  $C_{12}$  - aromatischen 20 Dicarbonsäure oder deren Derivate , beispielsweise Chloride, wie 2,6-Naphthalindicarbonsäure, vorzugsweise Isophthalsäure oder Terephthalsäure,

Monomere oder Oligomere eines  $C_6$  - bis  $C_{20}$  - vorzugsweise  $C_6$  - bis  $C_{10}$  - aromatischen Diamins, wie m- oder p-Phenylendiamin,

mit einer  $C_9$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_9$  - bis  $C_{18}$  - arylaliphatischen Dicarbonsäure oder deren Derivate, beispielsweise Chloride, wie o-, m- oder p-Phenylendiessigsäure,

30

Monomere oder Oligomere eines  $C_7$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_8$  - bis  $C_{18}$  - arylaliphatischen Diamins, wie m- oder p-Xylylendiamin,

mit einer  $C_2$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_2$  - bis  $C_{14}$  - aliphatischen **35** Dicarbonsäure, wie Sebacinsäure, Decandicarbonsäure oder Adipinsäure,

Monomere oder Oligomere eines  $C_7$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_8$  - bis  $C_{18}$  - arylaliphatischen Diamins, wie m- oder p-Xylylendiamin,

- 40 mit einer  $C_6$  bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_6$  bis  $C_{10}$  aromatischen Dicarbonsäure oder deren Derivate , beispielsweise Chloride, wie 2,6-Naphthalindicarbonsäure, vorzugsweise Isophthalsäure oder Terephthalsäure,
- 45 Monomere oder Oligomere eines  $C_7$  bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_8$  bis  $C_{18}$  arylaliphatischen Diamins, wie m- oder p-Xylylendiamin,

mit einer  $C_9$  - bis  $C_{20}$  -, vorzugsweise  $C_9$  - bis  $C_{18}$  - arylaliphatischen Dicarbonsäure oder deren Derivate, beispielsweise Chloride, wie o-, m- oder p-Phenylendiessigsäure,

5 sowie Homopolymere, Copolymere, Mischungen und Pfropfungen solcher Monomere oder Oligomere in Betracht.

Als Oligomere können vorteilhaft Dimere, Trimere, Tetramere, Pentamere oder Hexamere solcher Monomere oder von Gemischen sol-10 cher Monomere eingesetzt werden.

Bevorzugt sind dabei solche zusätzliche Verbindungen, die bei der Polymerisation zu den Polyamiden Nylon 6, Nylon 6,6, Nylon 4,6, Nylon 6,10, Nylon 7, Nylon 11, Nylon 12 und den Aramiden Poly-me-taphenylen-isophthalamid oder Poly-paraphenylen-terephthalamid, insbesondere zu Nylon 6 und Nylon 66, führen, wie Caprolactam,

Lactame können durch Umsetzung eines cyclischen Ketons mit

20 Hydroxylamin zu dem entsprechenden Oxim und anschließende Beckmann-Umlagerung erhalten werden oder aus den entsprechenden
Aminonitrilen durch hydrolytische Cyclisierung vor oder während
der Polymerisation, insbesondere in Gegenwart von Katalysatoren,
wie Titandioxid, in an sich bekannter Weise erhalten werden.

Adipinsaure und Hexamethylendiamin.

30

25 Die Herstellung von omega-Aminocarbonsäuren, omega-Aminocarbonsäureamiden, omega-Aminocarbonsäuresalze, omega-Aminocarbonsäurester ist an sich bekannt. Sie können beispielsweise aus den entsprechenden Aminonitrilen vor oder während der Polymerisation erhalten werden.

Die Herstellung von Dicarbonsäuren ist an sich bekannt. Sie können beispielsweise aus den entsprechenden Dinitrilen vor oder während der Polymerisation erhalten werden.

35 Die Herstellung von Diaminen kann in an sich bekannter Weise, wie durch Hydrierung der entsprechenden Dinitrile, erfolgen.

Weiterhin kann man die Umsetzung vorteilhaft unter Zusatz an sich bekannter Kettenregler, beispielsweise Monocarbonsäuren, vorzugs-

- 40 weise C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Alkanmonocarbonsäuren, wie Essigsäure oder Propionsäure, vorzugsweise C<sub>5</sub>-C<sub>8</sub>-Cycloalkanmonocarbonsäuren, wie Cyclopentancarbonsäure, Cyclohexancarbonsäure, vorzugsweise Benzolund Naphthalinmonocarbonsäuren, wie Benzoesäure, Naphthalincarbonsäure, beispielsweise Dicarbonsäuren, vorzugsweise
- 45  $C_2-C_{10}$ -Alkandicarbonsäuren, wie Adipinsäure, Azelainsäure, Sebacinsäure oder Decandicarbonsäure, vorzugsweise  $C_5-C_8$ -Cycloalkandicarbonsäuren, wie 1,4-Cyclohexancarbonsäure, vorzugsweise

Benzol- und Naphthalindicarbonsäuren, wie Isophthalsäure, Terephthalsäure, 2,6-Naphthalindicarbonsäure, beispielsweise Monoamine, vorzugsweise  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkanmonoamine, vorzugsweise  $C_5$ - $C_8$ -Cycloalkanmonoamine, wie Cyclopentanamin, Cyclohexanamin,

- 5 4-Amino-2,2,6,6-Tetramethylpiperidin, beispielsweise Benzol- und Naphthalinmonoamin, wie Anilin, Naphthalinamin, beispielsweise Diamine, vorzugsweise  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkandiamine, wie Hexamethylendiamin, vorzugsweise  $C_5$ - $C_8$ -Cycloalkandiamine, wie 1,4-Cyclohexandiamin, vorzugsweise Benzol-, Naphthalin- und Xylylidendiamine, wie o-Xy-
- 10 lylydendiamin, m-Xylylydendiamin, p-Xylylidendiamin, oder Gemische solcher an sich bekannter Kettenregler durchgeführt werden. Solche Kettenregler können in an sich bekannter Weise vorzugsweise in Mengen im Bereich von 1 bis 55, besonders bevorzugt 1 bis 30, insbesondere 1 bis 15 μg/g Polyamid eingesetzt werden.

Erfindungsgemäß setzt man eine Mischung ein, die ein Monomeres, das eine Nitrilgruppe und mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe aufweist, und Wasser enthält.

Das molare Verhältnis von Monomer, einschließlich etwaig zugegebener zusätzlicher zur Polyamid-Bildung fähiger Verbindungen, zu Wasser sollte vorteilhaft im Bereich von 1:1 bis 1:20, vorzugsweise 1:2 bis 1:15, insbesondere 1:2 bis 1:10 betragen.

In einer bevorzugten Ausführungsform sollte die Mischung als Monomer nur 6-Aminocapronitril enthalten und das molare Verhältnis von 6-Aminocapronitril zu Wasser vorteilhaft im Bereich von 1:1 bis 1:20, vorzugsweise 1:2 bis 1:15, insbesondere 30 1:2 bis 1:10 liegen.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform sollte die Mischung als Monomer nur Adipodinitril und Hexamethylendiamin enthalten und das molare Verhältnis der Mol-Summe aus Adipodinitril und 35 Hexamethylendiamin zu Wasser vorteilhaft im Bereich von 1:1 bis 1:20, vorzugsweise 1:2 bis 1:15, insbesondere 1:2 bis 1:10 liegen.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform sollte die Mischung 40 als Monomer nur 6-Aminocapronitril, Adipodinitril und Hexamethylendiamin enthalten und das molare Verhältnis der Summe aus 6-Aminocapronitril, Adipodinitril und Hexamethylendiamin zu Wasser vorteilhaft im Bereich von 1:1 bis 1:20, vorzugsweise 1:2 bis 1:15, insbesondere 1:2 bis 1:10 liegen.

15

20

25

Für die erfindungsgemäße Umsetzung der Mischung zu einem Polyamid können dabei das Monomer und das Wasser zusammen oder getrennt der Reaktionsvorrichtung zugeführt werden.

5 Erfindungsgemäß führt man die Herstellung eines Polyamids in Gegenwart von Titandioxid als Katalysator durch, wobei das Titandioxid eine BET-Oberfläche, bestimmt gemäß der deutschen Norm DIN 66. 131 nach der Mehrpunktmethode mittels des volumetrischen Verfahrens, im Bereich von 5 bis 35 m²/g, vorzugsweise im Bereich von 15 bis 35 m²/g aufweist.

Vorteilhaft sollte das Titandioxid vollständig in der Anatas-Form vorliegen; nach bisherigen Beobachtungen kann das Titandioxid auch in Mengen von 0 bis 30 Gew.-%, vorteilhaft 20-30 Gew.-%,

15 bezogen auf insgesamt eingesetztes Titandioxid, aus Rutil (Rest

Anatas) bestehen.

Das Titandioxid kann vorzugsweise in Gestalt von Formkörpern, wie Stränge oder Granulat, eingesetzt werden. Besonders bevorzugt 20 wird ein Granulat mit einer mittleren Länge von 5 bis 20 mm, insbesondere etwa 10 mm, und einem mittleren Durchmesser von 1 bis 6 mm, insbesondere etwa 4 mm.

Die Schneidhärte ist an sich nicht kritisch und kann im Bereich 25 kleiner Werte, wie von 2 N bis 10 N, mittlerer Werte, wie größer 10 N bis 20 N, oder auch hoher Werte, wie größer 20 N oder größer 25 N, liegen.

Die Katalysatoren können aus handelsüblichen Titandioxid-Pulvern 30 hergestellt werden. Dabei kann ein Teil des Titandioxids durch andere Oxide, wie Wolframoxid ersetzt werden. Im Falle von Wolframoxid kommen vorteilhaft Mengen von bis zu 40 Gew.-%, vorzugsweise bis zu 30 Gew.-%, insbesondere 15-25 Gew.-%, jeweils bezogen auf die Summe an Titandioxid und Wolframoxid, in Be-35 tracht.

Die Konfektionierung der Katalysatoren kann nach an sich bekannten Verfahren erfolgen, wie sie beispielsweise in Ertl, Knözinger, Weitkamp: "Handbook of heterogeneous catalysis", VCH 40 Weinheim, 1997, Seiten 98ff beschrieben sind.

Die Umsetzung gemäß erfindungsgemäßem Verfahren kann diskontinuierlich, vorzugsweise kontinuierlich durchgeführt werden.

45 Im Falle einer kontinuierlichen Verfahrensweise kann die Umsetzung in für die Herstellung von Polyamiden an sich bekannten Reaktoren, wie einem oder mehreren Strömungsrohren, einem oder meh-

reren Rührkesseln oder Kombinationen solcher Vorrichtungen durchgeführt werden.

In einer bevorzugten Ausführungsform kann die Umsetzung gemäß 5 erfindungsgemäßem Verfahren in mindestens einem Strömungsrohr durchgeführt und das als Katalysator verwendete Titandioxid in der Gestalt von Formkörpern in Kombination mit metallischen Füllkörpern eingesetzt werden.

10 Die metallischen Füllkörper sind vorzugsweise aus korrosionsbeständigem Metallen, insbesondere korrosionsbeständigem Stahl aufgebaut. Die Füllkörper können dabei jede geeignete Geometrie haben. Besonders bevorzugt handelt es sich um Rachig-Ringe. Die Raschig-Ringe weisen dabei vorzugsweise einen mittleren Durchmesser im Bereich von 2 bis 6 mm, vorzugsweise von etwa 3 mm auf.

Die Größe der Titandioxid-Formkörper, vorzugsweise des Titandioxid-Granulats, sollte vorteilhaft so gewählt werden, daß zum einen eine mechanische Abtrennung der Formkörper durch Filter und 20 Siebe problemlos möglich ist, zum anderen der durch den Strömungswiderstand hervorgerufene Druckaufbau aufgrund der erhöhten Festkörperdichte im Reaktor technisch kontrollierbar bleibt. Die mittlere Schüttdichte im Strömungsrohr-Reaktor kann durch ein geeignetes Verhältnis von Titandioxid-Formkörper zu metallischem 25 Füllkörper eingestellt werden. Dabei können im Strömungsrohr auch Gemische aus Titandioxid-Formkörpern und metallischen Füllkörpern vorliegen. Vorzugsweise sind die Titandioxid-Formkörper und die metallischen Füllkörper im Strömungsrohr geschichtet. Dabei kann vorteilhaft in Strömungsrichtung auf eine Schicht Titandioxid-30 Formkörper eine Schicht metallischer Füllkörper folgen. Es kann auch eine abwechselnde Schichtfolge beider Formkörper mit 2 bis 20, vorzugsweise 3 bis 15 Schichten vorliegen.

In einer weiteren besonders bevorzugten Ausführungsform kann die 35 Umsetzung gemäß erfindungsgemäßem Verfahren in mindestens einem Strömungsrohr durchgeführt und das als Katalysator verwendete Titandioxid in der Gestalt von Formkörpern in Kombination mit an das Strömungsrohr befestigten, den Katalysator tragenden Einbauten eingesetzt werden. Solche Katalysator tragende Einbauten können sich über den gesamten Rohrquerschnitt oder nur über Teile des Rohrquerschnitts, wie ein Segment oder einen Kreisring, erstrecken. Die Einbauten können dabei jede geeignete Geometrie haben. Vorteilhaft kommen beispielsweise Netze, Lochbleche oder perforierte Flächengebilde, wie Folien oder Bleche, in Betracht.

Die Einbauten sind vorzugsweise aus korrosionsbeständigem Metallen, insbesondere korrosionsbeständigem Stahl aufgebaut.

Die Größe der Titandioxid-Formkörper, vorzugsweise des Titandio5 xid-Granulats, sollte vorteilhaft so gewählt werden, daß zum
einen eine mechanische Abtrennung der Formkörper durch Filter und
Siebe problemlos möglich ist, zum anderen der durch den Strömungswiderstand hervorgerufene Druckaufbau aufgrund der erhöhten
Festkörperdichte im Reaktor technisch kontrollierbar bleibt. Die
10 mittlere Schüttdichte im Strömungsrohr-Reaktor kann durch ein geeignetes Verhältnis von Titandioxid-Formkörper zu den Katalysator
tragenden Einbauten eingestellt werden.

Die erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung eines Polyamids

15 durch Umsetzung einer Mischung, die ein Monomeres, das eine Nitrilgruppe und mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe aufweist, und Wasser enthält, kann in einer oder in mehreren, wie zwei, drei oder vier Stufen erfolgen, die sich in den Verfahrensparametern, wie Druck und Temperatur, unterscheiden können. Zwischen den einzelnen Stufen kann der bei der Reaktion entstehende Ammoniak vorteilhaft abgetrennt werden.

Verfahren zur Herstellung eines Polyamids durch Umsetzung einer 25 Mischung, die ein Monomeres, das eine Nitrilgruppe und mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe aufweist, und Wasser enthält, in Gegenwart von Titandioxid als Katalysator sind an sich bekannt, beispielsweise aus WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224, deren Inhalt hiermit in die vorliegende Beschreibung inkorporiert wird ("incorporation by reference").

Der Vorteil des erfindungsgemäßen Verfahrens gegenüber den in WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224 beschriebenen ist dabei bereits dadurch erzielbar, daß in einer Stufe der in WO 99/38906,

35 WO 99/38908 und WO 01/09224 beschriebenen Stufen das dort eingesetzte Titandioxid durch ein solches gemäß vorliegender Erfindung ausgetauscht wird. In einer besonders vorteilhaften Ausführungsform sollte das gesamte in den Verfahren gemäß WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224 als Katalysator eingesetzte Titan-

**40** dioxid durch ein solches gemäß vorliegender Erfindung ausgetauscht werden.

Bei ansonsten gleichen Verfahrensparametern, wie Druck, Temperatur, Stoffströmen, Konzentrationen, Einsatzstoffen, führt 45 das erfindungsgemäße Verfahren gegenüber den Verfahren gemäß WO 99/38906, WO 99/38908 und WO 01/09224 zu einem Polyamid mit reduziertem Titandioxid-Gehalt.

Überraschenderweise zeigt sich dabei, daß die im Stand der Tech5 nik behauptete Reduzierung der Katalysatoraktivität bei der BETOberfläche des Katalysators gemäß vorliegender Erfindung nicht
eintritt, sondern die Katalysatoraktivität in dem erfindungsgemäßen Verfahren gleich hoch ist wie in den in WO 99/38906,
WO 99/38908 und WO 01/09224 beschriebenen Verfahren.

10

Beispiele

Sämtliche Beispiele und Vergleichsbeispiele wurden in einer mehrstufigen Anlage durchgeführt, wie sie schematisch in WO 99/38908, 15 Fig. 1, dargestellt ist.

Als Reaktor (1) wurde ein Rohr mit einem Leervolumen von 60 Litern und einer Innenlänge von 5 m verwendet.

20 Als Stufe (2) wurde ein 100 l fassender Zentrifugalabscheider eingesetzt.

Als Stufe (3) wurde ein mit Raschig-Ringen (Durchmesser 6 mm, Länge 6 mm) gefülltes Rohr mit einem Leervolumen von 30 Litern 25 und einer Innenlänge von 2,5 m verwendet.

Als Stufe (4) wurde ein Zentrifugalabscheider mit einem Volumen von 264 Litern eingesetzt, aus dem die Polymerschmelze mit Hilfe einer Zahnradpunpe strangförmig ausgefahren wurde (A).

30

Es wurden folgende Verfahrensparameter eingestellt:

Stufe (1):

Massestrom: 20 kg/h

35 6-Aminocapronitril/Wasser: 1:6 mol/mol

Druck: 80 bar Temperatur: 240°C

Stufe (2):

40 Stand: 15 %
 Druck: 30 bar
 Temperatur: 250°C

Stufe (3)

Wasserzusatz:

10 Gew.-%, bezogen auf Stoff-

strom in Stufe (1)

Druck:

45 bar

5 Temperatur:

250°C

Stufe 4

Stand:

25 %

Druck:

1 bar

10 Temperatur:

260°C

Es wurden in Stufe (1) folgende Katalysatoren eingesetzt:

Vergleichsbeispiel 1

15

Stufe (1) wurde vollständig mit einem Titandioxid mit einer BET-Oberfläche von  $50 \text{ m}^2/\text{g}$ , einer Stranglänge im Bereich von 2 bis 14 mm und einer Strangdicke von 4 mm gemäß WO 99/38908, Seite 29, Zeile 28-31, gefüllt.

20

Beispiel 1

Das in Vergleichsbeispiel 1 verwendete Titandioxid-Granulat wurde vor dem Einbau 20 Stunden bei 500°C getempert und wies eine BET25 Oberfläche von 30 m²/g auf.

Beispiel 2

Stufe (1) wurde in fünf gleichlange Segmente mit einer Länge von 30 jeweils 1 m unterteilt, an deren Eingang sich jeweils ein Sieb aus Edelstahl (1.4571), (Maschenweite 2 mm) befand. Jedes Segment wurde mit dem Katalysator gemäß Beispiel 1 vollständig gefüllt und die Segmente zusammengesetzt, so daß die Stufe (1) gemäß Beispiel 2 die gleiche Geometrie wie Stufe (1) gemäß Beispiel 1 und 35 Vergleichsbeispiel 1 aufwies.

Es wurden folgende Ergebnisse erhalten:

-		Titandioxid-Gehalt des Polymers [Gewppm ; bestimmt													
40	[als Titan]														
		Nach 24	h	Nach	48 l	ב	Nach	96	h	Nach	144	h	Nach	240	h
	Beispiel 1	3		2			2			1			1		
	Beispiel 2	2		1											
	VglBsp.1	7		6			5			4			4		]

45

Tabelle 1

*"--"* :

Unterhalb der Nachweisgrenze von 1 ppm

#### Patentansprüche

- Verfahren zur Herstellung eines Polyamids durch Umsetzung
  einer Mischung, die ein Monomeres, das eine Nitrilgruppe und
  mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe
  fähige funktionelle Gruppe aufweist, und Wasser enthält, in
  Gegenwart von Titandioxid als Katalysator, dadurch gekennzeichnet, daß das Titandioxid eine BET-Oberfläche, bestimmt
  gemäß der deutschen Norm DIN 66 131 nach der Mehrpunktmethode
  mittels des volumetrischen Verfahrens, im Bereich von 5 bis
  35 m²/g aufweist.
- Verfahren nach Anspruch 1, wobei das Titandioxid eine BET Oberfläche im Bereich von 15 bis 35 m²/g aufweist.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei das Monomere eine Nitrilgruppe und als mindestens eine weitere zur Bildung einer Carboxamidgruppe fähige funktionelle Gruppe mindestens eine
   Gruppe ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Nitrilgruppe, Carbonsäureamidgruppe, Carbonsäuregruppe, Estergruppe und Aminogruppe aufweist.
- 4. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei das Monomer ausge25 wählt ist aus der Gruppe bestehend aus Dinitril, Nitrilocarbonsäureamid, Nitrilocarbonsäure, Nitrilocarbonsäureester,
  Aminonitril oder deren Gemische.
- 5. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei das Monomer eine aliphatische Verbindung ist ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus alpha,omega-Dinitril, alpha,omega-Nitrilocarbonsäureamid, alpha,omega-Nitrilocarbonsäure, alpha,omega-Nitrilocarbonsäurester, alpha,omega-Aminonitril oder deren Gemische.

35

6. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei das Monomer ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Adipodinitril, 5-Cyanovaleriansäure, Cyanovaleriansäure- $C_1-C_4$ -alkylester, 6-Aminocapronitril oder deren Gemische.

40

7. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei das Monomer ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Adipodinitril, 5-Cyanovaleriansäure, 6-Aminocapronitril oder deren Gemische.

- 8. Verfahren nach den Ansprüchen 3 bis 7, wobei man das Monomer ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Dinitril, Nitrilocarbonsäureamid, Nitrilocarbonsäure, Nitrilocarbonsäureester oder deren Gemische zusammen mit einem Diamin einsetzt, wobei man das molare Verhältnis des genannten Monomers zu dem genannten Diamin im Bereich von 0,9:1 bis 1:0,9 wählt.
- 9. Verfahren nach Anspruch 8, wobei man als Diamin eine Verbindung ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus 1,2-Diamino-ethan, 1,3-Diaminopropan, 1,4-Diaminobutan, 1,5-Diaminopentan, 2-Methyl-1,5-diaminopentan, 1,6-Diaminohexan, 1,7-Diaminoheptan, 1,8-Diaminooctan, 1,9-Diaminononan, 1,10-Diaminodecan oder deren Gemische einsetzt.

## **ERNATIONAL SEARCH REPORT**

interational Application No PCT/EP 03/03614

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 C08G69/00							
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC							
B. FIELDS	SEARCHED						
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification ${\tt C08G}$	n symbols)					
Dogumentot	ion searched other than minimum documentation to the extent that s	tab discussions are included in the fields of					
Documenta	ion searched only man himmun documentation to the extent that st	och documents are included. In the heids se	arcnea				
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data bas	e and, where practical, search terms used	)				
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ						
С. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rela	evant passages	Relevant to claim No.				
A	WO 99 38908 A (BASF AG ;FUCHS EBE (DE); HILDEBRANDT VOLKER (DE); MOHRSCHLADT) 5 August 1999 (1999-cited in the application page 29, line 28 - line 31; claim	1–9					
А	DE 100 33 544 A (BASF AG) 24 January 2002 (2002-01-24) paragraph '0037!; claims 1-13		1-9				
Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	in annex.				
° Special ce	ategories of cited documents:	"T" later document published after the Inte	rnational filing date				
A docume	ent defining the general state of the art which is not	or priority date and not in conflict with	the application but				
considered to be of particular relevance invention							
*X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to inventive step when the document is taken alone							
, which		"Y" document of particular relevance; the c cannot be considered to involve an inv	laimed invention				
O' docum	ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or means	document is combined with one or mo	re other such docu-				
other means  "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed  "B" document member of the same patent family  "S" document member of the same patent family							
Date of the	actual completion of the international search	Date of malling of the international sea	arch report				
4	August 2003	12/08/2003					
Name and	Name and mailing address of the ISA Authorized officer						
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	olde Scheper, B					

### ERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

In ational Application No
PCT/EP 03/03614

Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)	Publication date		
		<u> </u>			<u> </u>	
WO 9938908 A	05-08-1999	DE	19804023		05-08-1999	
		AU	2923699	Α	16-08-1999	
		BG	104648		28-02-2001	
		BR	9908543		05-12-2000	
		CA	2319745		05-08-1999	
		CN	1295591	T	16-05-2001	
		DE	59902183		05-09-2002	
		WO	9938908	A1	05-08-1999	
		EP	1054919	A1	29-11-2000	
		ES	2181401	T3	16-02-2003	
		JP	2002501960	T	22-01-2002	
		PL	342294		04-06-2001	
		SK	11102000	A3	09-04-2001	
		TR	200002251	T2	22-01-2001	
		TW	502045		11-09-2002	
~		US	6316588	B1	13-11-2001	
DE 10033544 A	24-01-2002	DE	10033544	A1	24-01-2002	
		ΑU	8759401	Α	05-02-2002	
		BR	0112427	A	08-07-2003	
		CA	2415653		31-01-2002	
		CZ	20030091		18-06-2003	
		WO	0208313		31-01-2002	
		EP	1299450	Δ1	09-04-2003	

# INTERNATION ER RECHERCHENBERICHT

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 C08G69/00							
Nach der Int	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klass	sifikation und der IPK					
B. RECHERCHIERTE GEBIETE							
Recherchier	ter Mindestprüfstoff (Klassifikatlonssystem und Klassifikatlonssymbol C08G	e)					
2110	0004						
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow	weil diese unter die recherchierten Gebiete	fallen				
Während de	er internationalen Recherche konsultlerte elektronische Datenbank (Na	ame der Datenbank und evtl. verwendete S	uchbegriffe)				
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ						
			{				
<del></del>	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	····					
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, sowelt erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.				
А	WO 99 38908 A (BASF AG ;FUCHS EBE	RHARD	1~9				
	(DE); HILDEBRANDT VOLKER (DE);						
}	MOHRSCHLADT) 5. August 1999 (1999 in der Anmeldung erwähnt	-08-05)					
}	Seite 29, Zeile 28 - Zeile 31; An	sprüche					
	1-10						
Α	DE 100 33 544 A (BASF AG)		1-9				
	24. Januar 2002 (2002–01–24)						
ł	Absatz '0037!; Ansprüche 1-13						
			•				
j							
}							
}							
<u> </u>		·					
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu lehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie					
l .		"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlich	internationalen Anmeldedatum worden ist und mit der				
aberr	entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	Anmeldung nicht kollidiert, sondern nu Erfindung zugrundellegenden Prinzips	r zum Verständnis des der				
Anme	Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen idedatum veröffentlicht worden ist	Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeu	itung; die beanspruchte Erfindung				
l schei	entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- nen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en zu Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden des die zweigen anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	kann allein aufgrund dieser Veröffentlich erfinderischer Tätigkeit beruhend betra	ichtei werden				
soli or	dei die aus einem anderen besonderen Grand angegeben ist (Me	kann nicht als auf erfinderischer Tätigk werden, wenn die Veröffentlichung mit	eit beruhend betrachtet				
eine B	*O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht  Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist						
dem t	entlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	*& Veröffentlichung, die Mitglied derselben					
Datum des	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	cherchenberichts				
4	l. August 2003	12/08/2003					
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter					
	Europäisches Palentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl,	34.0.					
1	Fax: (+31-70) 340-2040; 1x: 31 651 660 fb,	olde Scheper, B					

# INTERNATIONATION RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

PCT/EP 03/03614

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokume	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung	
WO 9938908	A	05-08-1999	DE AU BG BR CA CN DE WO EP ES	19804023 A1 2923699 A 104648 A 9908543 A 2319745 A1 1295591 T 59902183 D1 9938908 A1 1054919 A1 2181401 T3	05-08-1999 16-08-1999 28-02-2001 05-12-2000 05-08-1999 16-05-2001 05-09-2002 05-08-1999 29-11-2000 16-02-2003
			JP PL SK TR TW US	2002501960 T 342294 A1 11102000 A3 200002251 T2 502045 B 6316588 B1	22-01-2002 04-06-2001 09-04-2001 22-01-2001 11-09-2002 13-11-2001
DE 10033544	A	24-01-2002	DE AU BR CA CZ WO EP	10033544 A1 8759401 A 0112427 A 2415653 A1 20030091 A3 0208313 A1 1299450 A1	24-01-2002 05-02-2002 08-07-2003 31-01-2002 18-06-2003 31-01-2002 09-04-2003